



UNTERNEHMEN

GESCHICHTE

STANDORTE

LEISTUNG

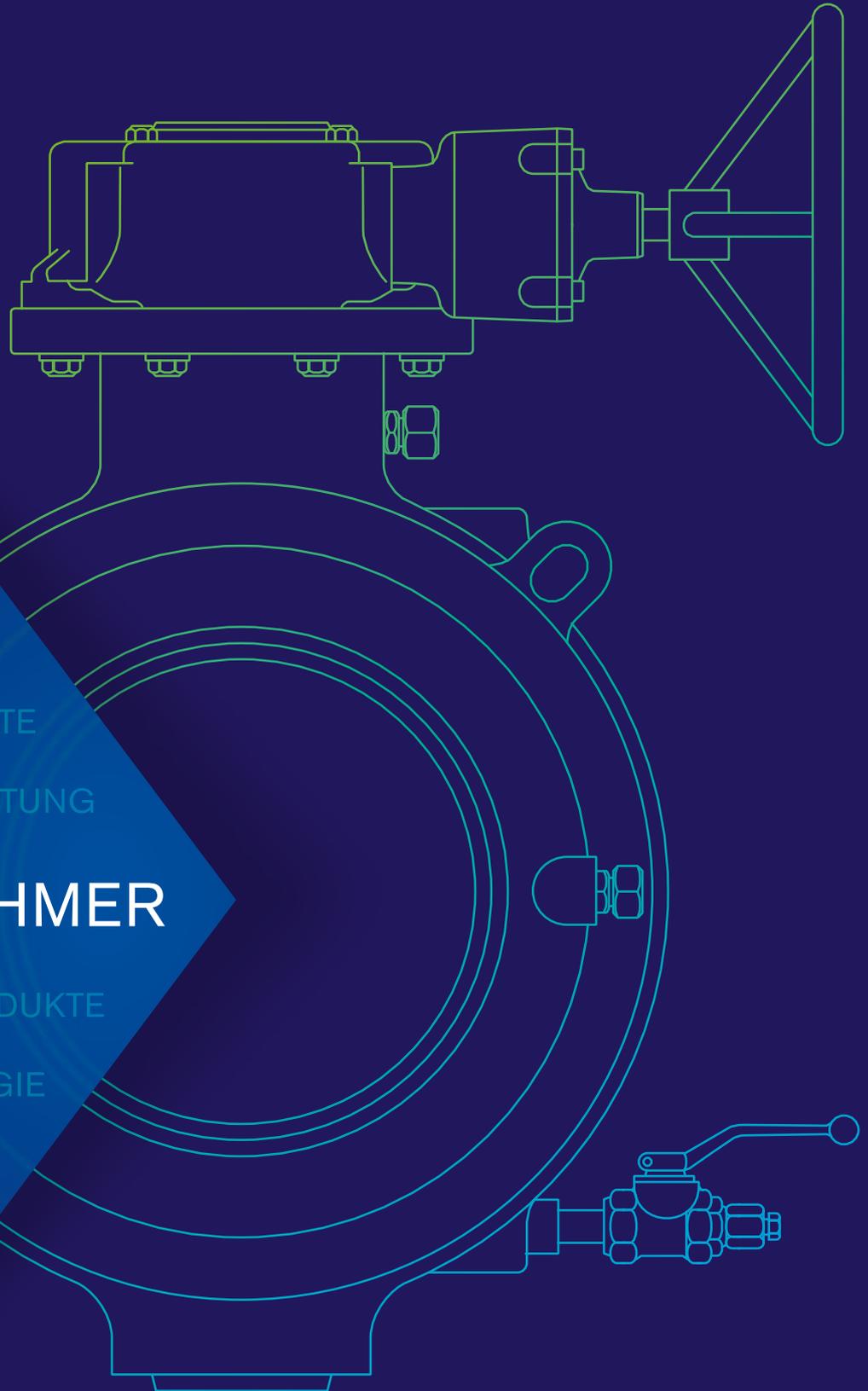
DAS IST BÖHMER

PRODUKTE

TECHNOLOGIE

QUALITÄT

ANWENDUNGEN



BÖHMER IST:

KUGELHAHN

Böhmer ist einer der führenden Kugelhahn-Produzenten weltweit.

Unsere Stärke: Anwendungsoptimierte Armaturen von DN 3 (1/8") bis DN 1400 (56"). Unsere Kugelhähne sind in allen Sparten der Industrie sowie in der Öl-, Gas- und Energiewirtschaft erfolgreich im Einsatz.



Nennweiten:
DN3 bis DN 1.400
(1/8" bis 56")



Druckstufen:
bis 800 bar
(CLASS 2.500)



Temperaturbereiche:
von -180° C bis +650° C
(-292° F bis 1200° F)



Ausführungen:
vollverschweißt / geteilt
2, 3 und 4-Wege
Schweißenden / Flansche / Gewinde
Einsatz über- sowie unter Land, im
Wasser oder in der Luft

100.000

VERSCHIEDENE MODELLE

UND IHRES

BÖHMER IST:

ERFAHRUNG

Bereits seit 1956 entwickelt und produziert Böhmer Kugelhähne für die Industrie.

Mit Stolz blicken wir auf mittlerweile 60 Jahre Unternehmensgeschichte zurück. Die gewonnene Erfahrung bildet ein verlässliches Fundament für die bisherigen und kommenden Entwicklungen unseres Hauses.

1956

Gründung der Maschinenfabrik Werner Böhmer GmbH

1961

Erweiterung des Produktportfolios auf die Bereiche Hydraulik, Gas und Fernwärme

1972

Einweihung eines neuen Verwaltungsgebäudes

1974

Erweiterung des Sprockhöveler Werkes mit einer neuen Montagehalle

1987

Dr. Thomas Böhmer übernimmt zusammen mit seinem Vater die Geschäftsleitung

1988

Bau des vollautomatischen Hochregallagers in Sprockhövel

1999

Eröffnung des Zweigwerkes Hattingen

2006

Einweihung des Werkes in Shanghai, China

2011

Umbenennung des Unternehmens in die geläufigere Variante: „Böhmer GmbH“

2012

Verlagerung der Produktion in China von Shanghai nach Kunshan

2013

Eröffnung des Werkes in Karaganda, Kasachstan

2016

60-jähriges Bestehen des Unternehmens



BÖHMER IST:

LEISTUNG

Heute ist Böhmer weltweit als einer der führenden Kugelhahn-Hersteller anerkannt.

Die Produktion erzeugt einen kontinuierlichen Strom von Waren, Gütern und Erzeugnissen. Die resultierende logistische Herausforderung meistern unsere Fachkräfte täglich und gewährleisten so die Verlässlichkeit, für die Böhmer bekannt ist.



12.000
LAGERARTIKEL



6.000 t
VERBAUTER STAHL p.a.



70.000
SORTIMENTSARTIKEL



1.500 cm³
METALLSPÄNE p.a.



25 km
VERBAUTES STAHLROHR p.a.



250.000
VERKAUFTE KUGELHÄHNE p.a.



600.000
DURCHGEFÜHRTE PRÜFUNGEN p.a.



350
MITARBEITER



30.000.000
EINZELTEILE IM HOCHREGALLAGER



40.000
TECH. ZEICHNUNGEN

BÖHMER IST:

WACHSTUM

Die vier Böhmer-Werke sind Symbol für den Anspruch und die Werte des gesamten Unternehmens.

Jedes Werk spiegelt Wachstum und Fortschritt von Böhmer wider. Der Werksverbund zeigt aber auch wie wir unserer Marktstellung als weltweiter Industriepartner gerecht werden.

Stammwerk Sprockhövel, Deutschland
30,000 m² Gesamtfläche, 23.000 m² Produktionsfläche, Bürogebäude und Lager

Das 1956 gebaute Stammwerk besteht heute aus fünf Produktionshallen und zwei Verwaltungsgebäuden. Neben hochmodernen CNC-Maschinen, Dreh- und Schweißständen sowie voll ausgestatteten Montageplätzen beherbergt es auch ein vollelektronisches Hochregallager, welches bis zu 70.000 verschiedene Bauteile in ständiger Verfügbarkeit hält.

Zweigwerk Hattingen, Deutschland

25,000 m² Gesamtfläche, 17.500 m² Produktionsfläche, Bürogebäude und Lager

Das Hattinger Zweigwerk wurde auf dem ehemaligen Werksgelände der bekannten Henrichshütte errichtet. Die sieben Hallen des Werkes wurden darauf ausgelegt, Großarmaturen in Nennweiten bis DN1400 effizient zu produzieren.

Der Dichtheitsnachweis der Kugelhähne erfolgt ebenfalls direkt vor Ort auf spezialisierten Prüfständen. Im angeschlossenen Bürogebäude werden nicht nur die Betriebsabläufe koordiniert, es beheimatet seit dem Jahr 2000 auch das Vertriebszentrum national und international.

Zweigwerk Karaganda, Kasachstan

30,000 m² Gesamtfläche, 7.500 m² Produktionsfläche, Bürogebäude und Lager

Das Werk in Kasachstan ist das jüngste Mitglied der Böhmer-Familie. Das Werk befindet sich in günstiger Lage, nahe der Hauptstadt Astana.

Derzeit werden hier vollverschweißte Kugelhähne speziell für das Gebiet der GUS-Staaten produziert. Das Gelände bietet ausreichende Platzreserven für zukünftige Ausbaustufen.

Zweigwerk Kunshan, China

10,000 m² Gesamtfläche, 3.500 m² Produktionsfläche, Bürogebäude und Lager

In diesem modernen Standort produzieren wir Kugelhähne, speziell nach den Anforderungen des asiatischen Wirtschaftsraumes.

Ähnlich wie beim Schwesterwerk in Kasachstan, bietet uns das Gelände den notwendigen Raum, um auch zukünftig für die wachsenden Anforderungen des Marktes gerüstet zu sein.

BÖHMER IST:

SYSTEMATISCH

So schaffen wir es, unseren Kunden die passende Armatur in Bestzeit auf den Leib zu schmieden.

Unsere Kugelhähne bestehen hauptsächlich aus universell einsetzbaren Bausteinen. Dank diesem modularen Aufbau haben wir in der Regel bereits eine erprobte Lösung für die meisten Einsatzfälle parat. Sollte es erforderlich sein, wird die Konstruktion modifiziert oder aber komplett überdacht. Neue Lösungen ergänzen wiederum das System. Immer getreu unserem Motto: Unsere Erfahrung – Ihre Sicherheit.



DEFINITION

Unsere fachkundigen Berater ermitteln mit Ihnen zusammen die Spezifikationen Ihres Kugelhahnes. Die mehr als **100.000 erprobten Modelle** in unserem Programm dienen als Basis, um die **praktikabelste** und gleichermaßen **wirtschaftlichste Lösung** zu finden.



KONSTRUKTION

Die **Konstruktion** und **Werkstoffe** des Kugelhahnes werden exakt mit den zuvor definierten Anwendungsbedingungen **abgestimmt**.
Der Konstruktionsprozess im Dialog mit Ihnen garantiert die **absolute Eignung** des Designs.



EXAMINATION

Das Design der Kugelhähne wird zunächst virtuell, anschließend mit Bau- und Funktionsmustern penibelst **überprüft**. Die verschiedenen Baureihen werden dann entsprechend der gesetzlichen **Normen zertifiziert**. Vor Auslieferung wird jeder Kugelhahn zudem einer Druck- und Dichtheitsprüfung unterzogen.



PRODUKTION

Die Serienfertigung stützt sich auf unser modernes Lagermanagement welches Standardkomponenten **sofort abrufbar** hält. Sonderteile werden intern produziert oder durch exklusive Zulieferer bereitgestellt. Bewährte Montageroutinen ermöglichen unsere **hohe Termintreue**.

BÖHMER IST:

QUALITÄT IN SERIE

Weltweit schätzt man das breit gefächerte Spektrum unserer sofort verfügbaren Modell-Serien.

Unsere Produkte können überall dort eingesetzt werden, wo flüssige, feste oder gasförmige Medien sicher abgesperrt werden müssen. Um dem Bedarf jederzeit gerecht zu werden, halten wir ausgewählte Modellreihen in ständiger Verfügbarkeit.

Geteilte Kugelhähne
mit Gewindeanschlüssen

Mehrwege-Kugelhähne
mit Gewindeanschluss
oder Flanschen

Vollverschweißte
Kugelhähne mit Flanschen

Vollverschweißte Kugelhähne
mit Schweißenden

Entdecken Sie hier mehr!

BÖHMER IST:

BREIT AUFGESTELLT

Unsere Stärke: Einsatzoptimierte Lösungen für den individuellen Anwendungsfall.

Egal ob Gewinde, Flansche oder Schweißenden; Nieder- oder Hochdruck; Wüste oder Tiefsee: Ihrer Herausforderung begegnen wir mit der passenden Armatur.

Split-Body Kugelhahn für Gas

Armaturen dieser Baureihe sind dazu geschaffen, um während Ihres Einsatzes in Anlagen eine hohe Wartungseffizienz zu ermöglichen, ohne die Funktionalität zu beeinträchtigen.

Fernwärme Kugelhahn

Neben der selbstverständlichen Auslegung unserer Produkte für lange Einsatzperioden und hohe Temperaturen, ermöglicht unser Fernwärme Programm eine hohe Flexibilität bei sich ändernden Einbausituationen.

Sub-Sea Kugelhahn

Um den Einsatzbedingungen bei unterseeischen Pipeline-Projekten gerecht zu werden, nutzen wir für unsere Sub-Sea Kugelhähne strapazierfähige Materialien wie Duplex-Stahl. Sensible Bereiche wie Sitzringtaschen, Spindel- und Lagerbereich werden bei Bedarf zusätzlich aufgepanzert.

Edelstahl Kugelhahn

Speziell gefertigt zur Durchleitung von Sole, beispielsweise aus Salzstöcken.

Vollverschweißter Gaskugelhahn

Unsere zertifizierten Schweißverfahren ermöglichen die Produktion von Kugelhähnen, die auch hohen Zugbelastungen widerstehen, ohne Ihre absolute Dichtheit einzubüßen. Akribische Prüfungen nach internationalen Regelwerken und den Anforderungen unserer Kunden garantieren die Qualität unserer Produkte.

Erdeinbau-Kugelhahn

Speziell unsere erdverlegten Kugelhähne zeichnen sich durch höchste Verlässlichkeit und Wartungsfreiheit aus. Böhmer bietet in diesem Segment technisch ausgereifte Lösungen für beinahe jeden Einsatzfall.



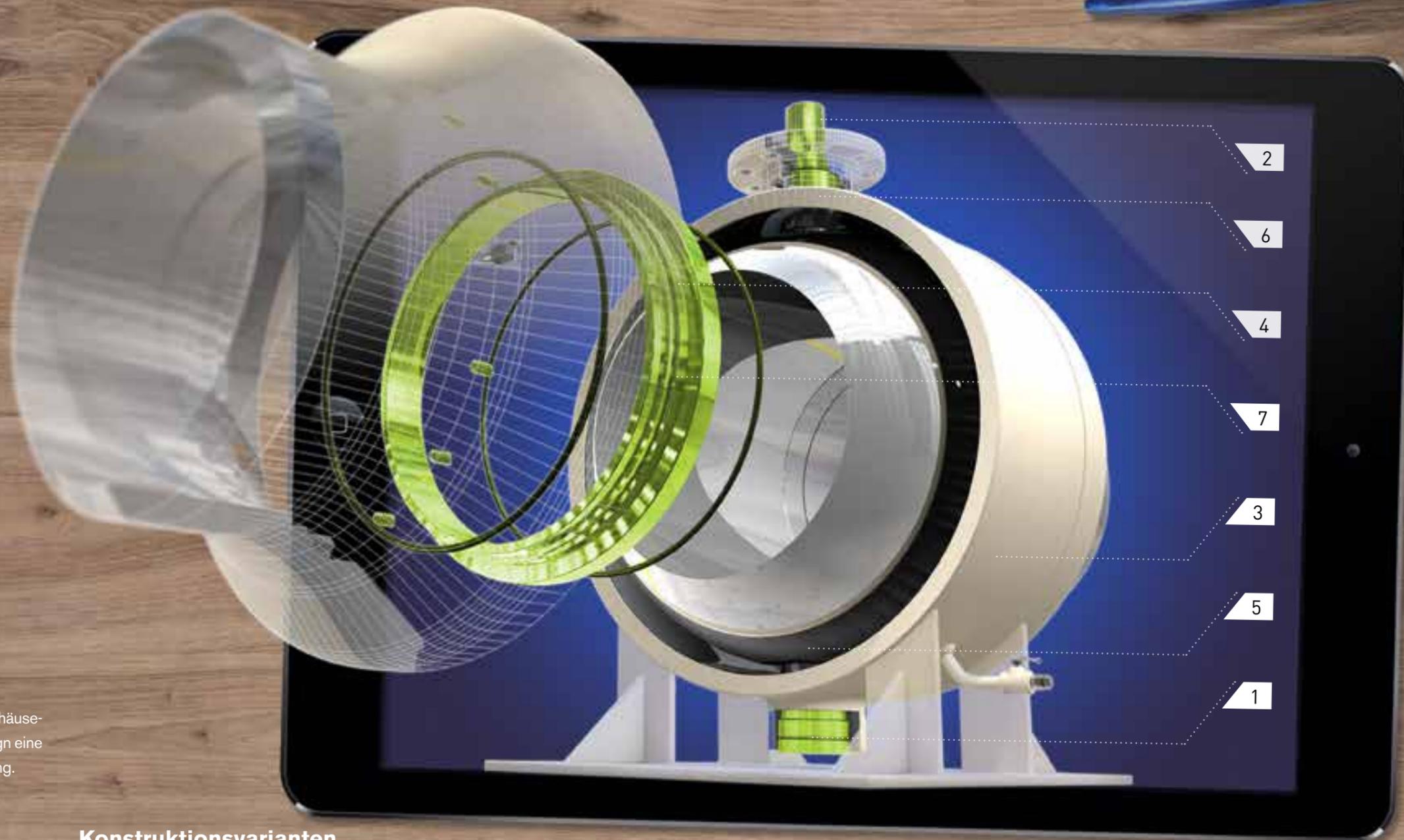
BÖHMER IST:

TECHNOLOGIE

Aus der sorgfältigen Abstimmung von Design, Technologie und Werkstoffen entsteht der für Sie optimale Kugelhahn.

So einfach wie die grundlegende Aufgabe eines Kugelhahnes, so unterschiedlich und komplex sind dessen Einsatzbedingungen.

Entsprechend zahlreich sind die Technologien die wir einsetzen, um Böhmer Kugelhähne ihre Verlässlichkeit in jeder Situation zu verleihen.



Dichtungsvarianten



Single Piston System

Falls ein unzulässiger Überdruck im Gehäusetraum auftritt, bewirkt das Sitzring-Design eine automatische Entlastung in die Rohrleitung.



Double Piston System (DIB1)

Mit diesem Design dichten die Sitzringe jeweils unabhängig von den herrschenden Druckverhältnissen. Es entsteht ein redundantes Dichtsystem. Eine Selbstentlastung des Totraums findet in Geschlossenstellung (optional auch im geöffneten Zustand) nicht statt.



Double Block & Bleed

Die Druckentlastung des Totraums wird über einen Entlüftungsanschluss ermöglicht. Durch den an- und abstromseitigen Sitzring ist somit der dichte Abschluss zum Totraum in Geschlossenstellung (optional auch im geöffneten Zustand) gewährleistet. Somit kann bei einer Rohrleitung unter Betriebsdruck die Dichtheit des Kugelhahns über den Totraum geprüft werden.

Konstruktionsvarianten

- 1 Zapfengelagerte Kugel**
Zapfengelagerte Kugeln und selbstschmierende Lager ermöglichen ein niedriges Schaltmoment auch bei hohen Drücken.
- 2 Ausblässichere Schaltwelle**
Unabhängige Dichtsysteme verhindern das Ausblasen der Schaltwelle unter Druck. Dank der Konstruktion sind die Dichtungen an der Schaltwelle unter vollem Leitungsdruck austauschbar.
- 3 Fire Safe**
Die Konstruktion gewährleistet die Feuer-sicherheit in Übereinstimmung mit internationalen Vorschriften wie API 6FA, API 607, EN ISO 10497 und BS 6755 P 2.

- 4 Angefederte Sitzringe**
Böhmer Kugelhähne verfügen modellabhängig über angefederte Sitzringe, die auch bei geringsten Leitungsdrücken einen dichten Abschluss gewährleisten. Die Anpresskraft der Dichtungen wird aufgrund des Sitzring-Designs vom Leitungsdruck unterstützt und steigt proportional zum Betriebsdruck.
- 5 Anti-Statik**
Durch elektrisch leitende Verbindungen zwischen den Innenteilen und dem Gehäuse wird sichergestellt, dass keine elektrostatische Aufladung möglich ist.
- 6 Notfallabdichtung**
Dichtmitteleinspritzsystem zur Notabdichtung.

- 7 Einsatzoptimierte Dichtsysteme**
Böhmer bietet für jeden Anwendungsfall das am besten geeignete Dichtsystem:
 - **weich dichtend**
erlaubt ein geringes Drehmoment und ein breites Einsatzspektrum bzw. Medien-Spezialisierungen.
 - **primär metallisch- / sekundär weich dichtend**
erlaubt einen breiten Einsatzbereich sowie hohe Verschleißbeständigkeit.
 - **metallisch dichtend**
zeichnet sich durch hohe Druck-, Temperatur- und Verschleißbeständigkeit aus.

BÖHMER IST: ZERTIFIZIERT

Unsere Kugelhähne sind in sensibelsten Bereichen im Einsatz. Wir kennen unsere Verantwortung und handeln entsprechend.

Absolute Betriebssicherheit steht bei Böhmer kompromisslos an erster Stelle. Um diese zu gewährleisten, lassen wir unsere Produkte sowie unsere Herstellungsverfahren akribisch prüfen und regelmäßig neu zertifizieren.

DIN EN ISO 9001

API 6D / API 6DSS

DIN-DVGW

EAC

EN 13774

EN 14141

TA-Luft

DGRL 2014/68/EU

Atex 94/9/EG

CRN

BS 5351

AD 2000 HP 0 (TÜV)

Fire Safe
nach BS6755/API6FA

Baumusterprüfung
(VdTÜV)

Sicherheitsabsperreinheit (SAE) nach EN 14382

und weitere



6D-0292
6D SS-0014



BÖHMER IST:

WEIT VERBREITET

Unsere große Stammkundschaft beweist die Zuverlässigkeit unserer Lösungen. Die Vielseitigkeit unserer Kugelhähne spiegelt sich in unserem Anwendungsportfolio wider.

Rund um den Globus und in nahezu jedem Industriezweig finden Sie Kugelhähne von Böhmer.

Fernwärme und Dampf

Beim Betrieb über- und unterirdischer Fernwärmenetze sowie Übergabestationen beweisen unsere Kugelhähne täglich Ihre Zuverlässigkeit.



Hydraulik / Pneumatik

Böhmer sorgt für die zuverlässige Funktion von hydraulischen und pneumatischen Maschinenkomponenten in der Bauwirtschaft.



Ballonfahrt

In luftigen Höhen steuern Böhmer Kugelhähne verlässlich die Brenner von Heißluftballons.



Gas-Speicher

In Gasspeichern kommen Böhmer Kugelhähne auch in sicherheitsrelevanten Bereichen, beispielsweise als Sicherheits-Absperrereinheit (SAE), zum Einsatz.



Pipelinebau

Böhmer Kugelhähne sorgen weltweit für den sicheren Betrieb von Transport- und Verteilungspipelines für Gas und Öl.



Tunnelbau

Böhmer ist einer der führenden Hersteller von Kugelhähnen für den Betrieb von Tunnelvortriebsmaschinen.



Kraftwerksbau

Böhmer Kugelhähne kommen hier in **allen relevanten Bereichen** (Gas, Öl, Dampf, Sondergase, Ammoniak, Kondensat, Kohlenstaub) zum Einsatz.



Sub-sea

Für unterseeische Anwendungen fertigt Böhmer Armaturen nach den Spezifikationen und Zulassungen unserer Kunden sowie **gemäß der API 6D SS**.



On- und Offshore

In den **Versorgungsleitungen** von On- und Offshore-Plattformen weltweit sind Böhmer Produkte im Einsatz.



Schiffsbau

In **Rohrleitungen** von Fracht- und Tank Schiffen findet man unsere Produkte. Aber auch in **Werften**, beispielsweise an Entnahmestellen für Schweißgase.



Raffinerien & Industrieanlagen

In **Produktpipelines**, beispielsweise für Ethylen, Propylen, Propan oder Butan aber auch in der Steuerung von **Cracking-Prozessen** arbeiten unsere Kugelhähne zuverlässig.



BÖHMER IST: IN DER NÄHE

Unser globales Vertriebsnetz ermöglicht beste Beziehungen zu Partnern, Kunden und Lieferanten

Qualität bedeutet für uns nicht nur, unseren Kunden das perfekte Endprodukt zu übergeben. Wir möchten von Anfang an ein perfekte Beratung garantieren. Hierzu steht Ihnen unser weltweites Expertenteam gerne zur Verfügung.



Europa

Belgien
Böhmer Benelux B.V.
☎ +31 76 30 30 350
✉ info@boehmer-benelux.com

Dänemark
PMC Technology A/S
☎ +45 7514 44 44
☎ +45 7021 21 22
✉ info@pmctechnology.dk

Finnland
Oy Säättö Ab
☎ Telefon +358 9 759 7850
☎ +358 9 804 4724
✉ sales@saato.fi

Hytar Oy
☎ +358 14 447 44 77
☎ +358 14 447 44 99

Frankreich
KDI (Bereich Fernwärme)
☎ +33 1 341 894 44
☎ +33 1 341 894 49
✉ kdicsp@kdi.fr

Parker Hannifin
Manufacturing France SAS
☎ +33 2 99 25 55 00
☎ +33 2 99 25 55 99

Grossbritannien
Parker Sales UK
☎ +44 1926 317878
☎ +44 1926 317855

Irland
Valco Engineering Ltd
☎ +353 51 852669
☎ +353 51 852817
✉ info@valco.ie

Luxemburg
Friederich-Hydropart S.A.R.L.
☎ +352 54 52 44
☎ +352 54 52 48

Niederlande
Böhmer Benelux B.V.
☎ +31 76 30 30 350
✉ info@boehmer-benelux.com

Österreich
Hennlich GmbH & Co KG
☎ +43 7712 31 63-640
☎ +43 7712 31 63-24
✉ armaturentechnik@hennlich.at

Norwegen
Ellingsen Indutech AS
☎ +47 6715 1200
☎ +47 6715 1201
✉ olafsen@ellingsenindutech.no

Polen
Cibet REenergy Sp.z o.o.
☎ +48 22 57 39 733
☎ +48 22 57 39 757
✉ info@cibetreenergy.pl

Portugal
Semortrade S.a.
☎ +351 21 714 55 39
☎ +351 21 714 16 09
✉ info@semortrade.pt

(Für Pneumatik und Hydraulik)
Gustavo Cudell, Lda.
☎ +351 22 6158000
☎ +351 22 6158011
✉ info-e+s@cudell.pt

Schweiz
Indufer AG
☎ +41 43 433 61 61
☎ +41 43 433 61 60
✉ info@indufer.ch

Slowenien
Justin Gorazd s.p.-ATIS
☎ +386 4 510 55 30
☎ +386 4 510 55 31
✉ justin@atis-sp.si

Spanien
Macoga S.A.
☎ +34 981 68 00 00
☎ +34 981 68 02 38

Türkei
Böhmer Turkey
☎ +90 21 66 88 66 86
☎ +90 21 66 88 66 87

Asien

China
Melchers Techexport GmbH
Beijing Representation
☎ +86 10 65 25 77 75
☎ +86 10 65 12 35 05
✉ mte.machinery@bj.melchers.com.cn
Shanghai Representation
☎ +86 21 63 52 88 48
☎ +86 21 63 51 31 38
✉ mte@sh.melchers.com.cn
Guangzhou Representation
☎ +86 20 86 66 87 00
☎ +86 20 86 67 78 45
✉ mte.guangzhou@gz.melchers.com.cn

Indonesien
P.T. Melindo Dipta
☎ +62 21 531 1169
☎ +62 21 531 1179
✉ management@melindo.co.id

Iran
Pardis Design & Development A.A Co.
☎ +98 21 88637483
✉ info@pardisco.net

Kasachstan
Boehmer Armaturen Kasachstan
☎ +7 717 243 05 03
✉ info@boehmer.kz

Korea
CMC Engineering Export GmbH, Korea Branch
☎ +82 2 869 5391
☎ +82 2 869 5390
✉ ray@korea.melchers.de

Malaysia
Valser Engineering & Services SDN BHD
☎ +606 797 8000
✉ enquiry@valser.com.my
Myanmar
C. Melchers GmbH & Co.
Myanmar Representative Office
☎ +95 1 513 346 / +95 1 706 161
☎ +95 1 512 872
✉ melservices.ltd@gmail.com

Russland
Bereich Gas bis PN 25 und
Fernwärme St. Petersburg
OOO «ROSGAS»
☎ +7 812 448 07 02
☎ +7 812 448 07 02
✉ semenov@rosgaz.biz

(Bereich Gas > PN 25)
AO „TSK EXPERT“
☎ +8 495 269 035 2
☎ +8 999 994 828 7
✉ info@tsk-expert.com

Singapur
C. Melchers GmbH & Co. Singapore Branch
☎ +65 6259 9288
☎ +65 6259 9111
✉ MelchersA@melchers.com.sg

Taiwan
Evenjoint International Inc.
☎ +886 4 2237 9568
☎ +886 4 2237 1998
✉ evenjoint@evenjoint.com.tw

Thailand
C. Melchers & Co. (Thailand) Ltd.
☎ +66 2 714 30 70 / 75
☎ +66 2 714 30 76
✉ info@melchers.co.th

Türkei
Böhmer Turkey
☎ +90 21 66 88 66 86
☎ +90 21 66 88 66 87

Vietnam
C. Melchers GmbH & Co. KG
Representative Office Ho Chi Minh City
☎ +84 8 38 23 13 93 / 38 25 12 69
☎ +84 8 38 29 00 73
✉ baongoc.tt@melchersvietnam.com

Nordamerika

Canada
Armour Valve Ltd.
☎ +1 416 299 0780
☎ +1 416 299 0394

USA
Boehmer Vertretung USA
☎ +1 281 635 3176
✉ boehmerusa@boehmer.de

Afrika

Südafrika
Vickers Hydraulics
☎ +27 11 614 20 04
☎ +27 11 614 20 33

DAS IST
BÖHMER:



UNTERNEHMEN



Gegründet
Rechtsform
Geschäftsführer
Mitarbeiter
Werke

1956
GmbH, Inhabergeführt
Dr. Ing. Thomas Böhmer
350
4 (2x Deutschland, Kasachstan, China)

B

Öl-, Gas-, und
Produktpipelines

Verdichter, Mess- und
Reduzierstationen

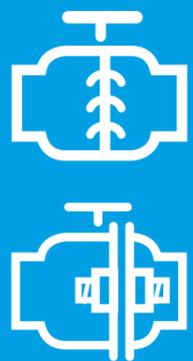
Anlagen in der Öl- und
Gaswirtschaft

Petrochemie
Flüssiggas
On- / Offshore-Plattformen
Schiffbau
Kraftwerke
Fernwärme / Dampf
Feststoffe



ANWENDUNG

PRODUKT



Ausführungen
Nennweiten
Nenndruck
Temperaturbereich
Dichtungssysteme

Vollverschweißte-, zwei-
oder dreiteilige Gehäuse
DN 3 - DN 1400 (1/8 - 56 Zoll)
bis PN 800 oder ANSI Class 2500
-180°C bis +650°C (-292°F bis +1200°F)
Weich, metallisch,
primär metallisch, sekundär weich

DIN EN ISO 9001
DIN-DVGW
EN 13774
TA-Luft
Atex 94/9/EG
BS 5351
API 6D / API 6D SS
EAC

EN 14141
DGRL 2014/68/EU
CRN
AD 2000 HP 0 (TÜV)
Fire Safe nach BS6755 / API6FA
Baumusterprüfung (VdTÜV)
Sicherheitsabsperrereinheit (SAE)
nach EN 14382



ZULASSUNGEN





UNSERE ERFAHRUNG – IHRE SICHERHEIT

Gedulderweg 95
45549 Sprockhövel / Germany

Telefon: +49 2324 7001-0
Fax: +49 2324 7001-79
E-Mail: boehmer@boehmer.de

www.boehmer.de



Version: OV1.0